

Controlli di saldatura

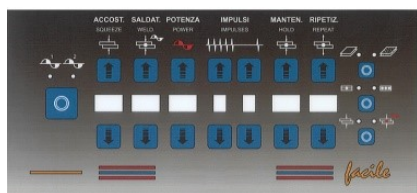


CE



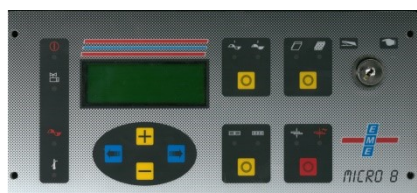
CONTROLLO DI SALDATURA "MICRO3"

Controllo di saldatura elettronico digitale "MICRO3" sincrono per la regolazione dei parametri di saldatura: tempo di accostaggio; tempo di saldatura; tempo di forgiatura; parzializzazione della potenza; possibilità di esclusione dell'unità; selezione salda/non salda per eseguire cicli di prova; protezione termica di temperature limite e connettori di allacciamento per comando di start in ingresso e di colloquio con altre unità di puntatura. Una particolare funzione del controllo dà la possibilità di effettuare cicli in cascata elettrica o in cascata pneumatica in funzione della tipologia di saldatura da effettuare.



CONTROLLO DI SALDATURA "FACILE"

Controllo di saldatura "FACILE", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.



CONTROLLO DI SALDATURA " J-TEK"

Controllo di saldatura " J-TEK " utilizzato nella saldatura a resistenza consente una efficace saldatura a "corrente costante". L'elettronica, inserita su PCB in vetroresina, utilizza componenti SMD per rendere il controllo stesso il più compatto possibile. Offre di serie 32 programmi di saldatura.



CONTROLLO DI SALDATURA "MICROBOX FACILE"

Il controllo di saldatura "MICROBOX FACILE" è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi. Utilizzato su puntatrice pensile EMEPI e applicazioni speciali.